

CYCOLOY™ CM8622 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

CYCOLOY CM8622 is a high heat PC/ABS blend offering high modulus, low CTE, good practical Impact with good aesthetics.

总体

特性	• 抗撞击性，良好	• 耐热性，高	• 外观良好
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.25	1.25 g/cm³	ASTM D792
--	1.26 g/cm³	1.26 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	16 g/10 min	16 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR) (260°C/5.0 kg)	0.915 in³/10min	15.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
流动 ³	5.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.50 到 0.70 %	
流动 : 0.126 in (3.20 mm)	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
横向流动 ³	4.0E-3 到 6.0E-3 in/in	0.40 到 0.60 %	
横向流动 : 0.126 in (3.20 mm)	3.0E-3 到 5.0E-3 in/in	0.30 到 0.50 %	
吸水率			ISO 62
饱和, 73°F (23°C)	0.20 %	0.20 %	
平衡, 73°F (23°C), 50% RH	0.050 %	0.050 %	
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ⁴	522000 psi	3600 MPa	ASTM D638
--	522000 psi	3600 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁵	6820 psi	47.0 MPa	ASTM D638
屈服	7250 psi	50.0 MPa	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	8700 psi	60.0 MPa	ASTM D638
断裂	7830 psi	54.0 MPa	ISO 527-2/5
伸长率			
屈服 ⁵	3.4 %	3.4 %	ASTM D638
屈服	3.5 %	3.5 %	ISO 527-2/5
断裂 ⁵	55 %	55 %	ASTM D638
断裂	50 %	50 %	ISO 527-2/5
弯曲模量			
1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	529000 psi	3650 MPa	ASTM D790
-- ⁷	522000 psi	3600 MPa	ISO 178
弯曲应力			
-- ^{7, 8}	13100 psi	90.0 MPa	ISO 178
屈服, 1.97 in (50.0 mm) 跨距 ⁶	13100 psi	90.0 MPa	ASTM D790



CYCOLOY™ CM8622 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			
-22°F (-30°C) ⁹	• 3.8 ft·lb/in ²	• 8.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	• 3.8 ft·lb/in ²	• 8.0 kJ/m ²	ISO 179/2C
73°F (23°C) ⁹	• 5.7 ft·lb/in ²	• 12 kJ/m ²	ISO 179/1eA
73°F (23°C)	• 5.7 ft·lb/in ²	• 12 kJ/m ²	ISO 179/2C
简支梁无缺口冲击强度			
-22°F (-30°C) ⁹	• 48 ft·lb/in ²	• 100 kJ/m ²	ISO 179/1eU
-22°F (-30°C)	• 48 ft·lb/in ²	• 100 kJ/m ²	ISO 179/2U
73°F (23°C) ⁹	• 50 ft·lb/in ²	• 110 kJ/m ²	ISO 179/1eU
73°F (23°C)	• 50 ft·lb/in ²	• 110 kJ/m ²	ISO 179/2U
悬壁梁缺口冲击强度			
-22°F (-30°C)	1.7 ft·lb/in	90 J/m	ASTM D256
73°F (23°C)	4.7 ft·lb/in	250 J/m	ASTM D256
-22°F (-30°C) ¹⁰	3.8 ft·lb/in ²	8.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
73°F (23°C) ¹⁰	6.2 ft·lb/in ²	13 kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
-22°F (-30°C)	27 ft·lb/in	1500 J/m	ASTM D4812
73°F (23°C)	31 ft·lb/in	1700 J/m	ASTM D4812
-22°F (-30°C) ¹⁰	64 ft·lb/in ²	140 kJ/m ²	ISO 180/1U
73°F (23°C) ¹⁰	67 ft·lb/in ²	140 kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			
73°F (23°C), Total Energy	443 in·lb	50.0 J	ASTM D3763
--	62.7 ft·lb	85.0 J	ISO 6603-2
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
载荷下热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	264 °F	129 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ¹¹	264 °F	129 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	234 °F	112 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ¹¹	234 °F	112 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	291 °F	144 °C	ISO 306/A50
--	271 °F	133 °C	ISO 306/B50
--	273 °F	134 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (257°F (125°C))	Pass	Pass	IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			
流动: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	2.8E-5 in/in/°F	5.1E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
流动: -22 到 176°F (-30 到 80°C)	3.1E-5 in/in/°F	5.6E-5 cm/cm/°C	
横向: -40 到 104°F (-40 到 40°C)	3.6E-5 in/in/°F	6.4E-5 cm/cm/°C	
横向: -22 到 176°F (-30 到 80°C)	3.9E-5 in/in/°F	7.0E-5 cm/cm/°C	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	230 到 248 °F	110 到 120 °C	
干燥时间	2.0 到 6.0 hr	2.0 到 6.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	0.020 %	
建议注射量	30 到 80 %	30 到 80 %	
料筒后部温度	500 到 518 °F	260 到 270 °C	
料筒中部温度	509 到 554 °F	265 到 290 °C	
料筒前部温度	518 到 572 °F	270 到 300 °C	



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLOY™ CM8622 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
射嘴温度	500 到 554 °F	260 到 290 °C
加工 (熔体) 温度	518 到 572 °F	270 到 300 °C
模具温度	140 到 212 °F	60.0 到 100 °C
背压	43.5 到 102 psi	0.300 到 0.700 MPa
螺杆转速	40 到 70 rpm	40 到 70 rpm
排气孔深度	1.5E-3 到 3.0E-3 in	0.038 到 0.076 mm

